

BEST AVAILABLE COPY

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
 MINISTÈRE  
 DU DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL  
 ET SCIENTIFIQUE  
 INSTITUT NATIONAL  
 DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE



(11) 1.593.129

## BREVET D'INVENTION

(21) Nº du procès verbal de dépôt ..... 902 - Côte-d'Or.  
 (22) Date de dépôt ..... 31 octobre 1968, à 10 h 7 mn.  
 Date de l'arrêté de délivrance ..... 25 mai 1970.  
 (46) Date de publication de l'abrégé descriptif au  
*Bulletin Officiel de la Propriété Industrielle*. 3 juillet 1970 (n° 27).  
 (51) Classification internationale ..... B 65 g 47/00.

## (54) Perfectionnements aux chaînes de transfert.

## (72) Invention :

(71) Déposant : BADET Robert, résidant en France (Ain).

Mandataire : Michel Laloë, Ingénieur-Conseil en Propriété Industrielle.

## (30) Priorité conventionnelle :

(32) (33) (31) Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11,  
 § 7, de la loi du 5 juillet 1844, modifiée par la loi du 7 avril 1902.Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention - PARIS (15<sup>e</sup>)

BEST AVAILABLE COPY

1593129

1

La présente invention concerne d'une façon générale les chaînes de manutention mécanique.

Il arrive, en manutention mécanique, qu'il y ait lieu de faire passer un objet ou un colis d'un élément de transport rectiligne à un autre élément de transport rectiligne perpendiculaire au premier, et/ou de distribuer sur une pluralité d'éléments rectilignes ou tables de stockage, une pluralité d'objets entraînés sur un élément rectiligne perpendiculaire aux éléments rectilignes de la pluralité.

L'objet de l'invention vise des perfectionnements à ces dispositifs.

Un dispositif conforme à l'invention, pour faire passer un colis d'un premier élément rectiligne à un second élément rectiligne perpendiculaire au premier, comprend sur le premier élément rectiligne un accélérateur, sur le second élément rectiligne un équipage de réception comprenant un châssis à rouleaux susceptible d'avoir une position haute et une position basse, des moyens pour faire passer le châssis en position basse quand il a reçu un colis et des moyens pour faire repasser le châssis en position haute quand le colis a quitté l'équipage et avance sur le second élément.

Un dispositif conforme à l'invention, pour distribuer sur une pluralité de tables de stockage des colis en mouvement sur un élément de transport, comprend un chariot mobile le long de l'élément de transport, constitué par un premier portique et un second portique, par un volet accolé au second portique, sur le dit volet une pluralité de rouleaux longitudinaux et un palpeur, des moyens pour faire tourner le dit volet autour d'un coin du deuxième portique et faire passer les rouleaux de position basse en position haute et des moyens pour refouler un colis hors des rouleaux quand ceux-ci sont en position haute.

L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description qui suit et à l'examen des dessins annexés dans lesquels :

- La Fig. 1 représente un dispositif conforme à l'invention et - Les Figs. 2 et 3 sont des figures explicatives en relation avec la Fig. 1

Sur la Fig. 1 on voit un colis en déplacement sur une table à rouleaux 1 ; cette table à rouleaux se termine par un accélérateur constitué par des chaînes d'entraînement 3 ; cet accélérateur a pour but de séparer les uns des autres les colis se déplaçant sur la table à rouleaux 1.

Perpendiculairement à la table à rouleaux 1 est placé un

BEST AVAILABLE COPY

1593129

2

élément de transport 4 pourvu de chaînes d'entraînement 5. Sur l'élément de transport 4, entre les chaînes 5 et à l'aplomb de la table à rouleaux 1 est placé un équipage 6 qui est articulé autour d'un arbre 61. L'équipage 6 porte des rouleaux longitudinaux tels que 64 ; il peut avoir une position basse et une position haute sous l'action d'un vérin 65 ; sur la Fig. 1 l'équipage est représenté en position haute.

Sur le côté de l'équipage 6 qui est opposé à celui de la table à rouleaux 1 est disposé un palpeur 7 qui commande un contact 8 ; sur l'arbre 61 est monté un palpeur 62 qui commande un contact 63.

Le dispositif qui vient d'être décrit fonctionne de la façon suivante :

Un colis 2, ayant passé sur l'accélérateur à chaîne 3, arrive sur l'équipage 6 et actionne le palpeur 7 lequel déclenche le contact 8 qui agit sur le vérin 65 produisant le passage de l'équipage 6 de la position haute à la position basse ; cette position est représentée sur la Fig. 2 ; à ce moment, le colis repose sur les chaînes 5 et il est entraîné vers la droite sur l'élément de transport 4 ; en passant sur le palpeur 62, le colis agit sur le contact 63 et fait repasser l'équipage 6 en position haute. Il est ainsi prêt à recevoir le colis suivant en provenance de l'accélérateur 3.

D'autre part, sur l'élément de transport 4 peut se déplacer un chariot 9 constitué par des portiques 91 et 92 rendus solidaires au moyen d'entretoises 93 et 94. Le chariot 9 est pourvu de galets tels que 95 qui roulent sur des chemins de roulement 41 solidaires de l'élément de transport 4.

Au voisinage du portique 92, et parallèlement à ce portique est monté un valet 96 ; ce valet peut tourner autour de l'entretoise 94 et il est renforcé par un tirant 97.

Sur le valet 96 sont montés un certain nombre de rouleaux tels que 98 et un palpeur 99.

Sur un des côtés du chariot 9 est disposé un éjecteur 100 ; d'autre part un vérin, non visible sur les figures, permet de faire passer les rouleaux tels que 98 d'une position basse à une position haute, d'une façon analogues à ce qui a été expliqué en ce qui concerne l'équipage 6.

Enfin, le chariot 9 comprend une tablette 101 avec un dispositif d'entraînement à chaîne 102 vers une table de stockage ou de transport telle que 103.

Le fonctionnement du dispositif qui vient d'être décrit est

40

BEST AVAILABLE COPY

1593129

3

le suivant :

Les rouleaux 98 étant en position basse, un colis se déplaçant sur l'élément de transport 4 passe sous le portique 91 et vient buter sur le palpeur 99, ce qui a deux effets, à savoir d'abord de faire 5 passer les rouleaux 96 en position haute et ensuite d'actionner le refouloir 100 ce qui envoie le colis sur la tablette 101, puis sur une table telle que 103 ; le palpeur 99 étant libéré, les rouleaux 98 repassent en position d'attente.

S'il n'y a pas lieu d'envoyer un colis de l'élément de transport 10 4 sur une table telle que 103, il est possible de relever le volet 96, comme représenté sur la Fig. 3 ; à ce moment, le colis considéré continue son chemin après avoir passé sous les portiques 91 et 92. On peut donc mettre, sur un même élément de transport 4, plusieurs chariots tels que 9.

15

## R E S U M E

20

L'invention concerne les chaînes de manutention mécanique.

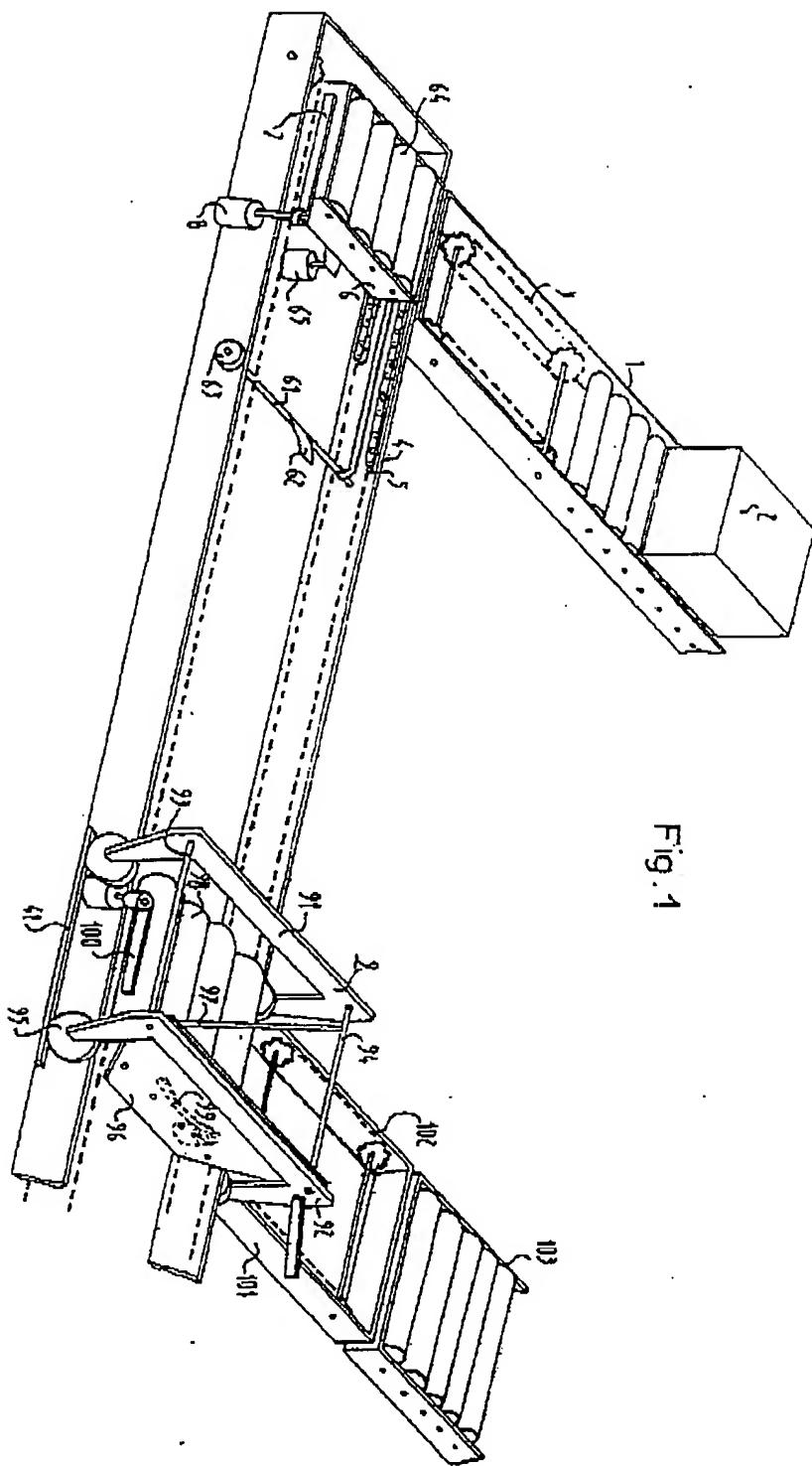
Un dispositif conforme à l'invention, pour faire passer un colis d'un premier élément rectiligne à un second élément rectiligne perpendiculaire au premier, comprend sur le premier élément rectiligne 25 un accélérateur, sur le second élément rectiligne un équipage de réception comprenant un châssis à rouleaux susceptible d'avoir une position haute et une position basse, des moyens pour faire passer le châssis en position basse quand il a reçu un colis et des moyens pour faire repasser le châssis en position haute quand le colis a 30 quitté l'équipage et avance sur le second élément.

Un dispositif conforme à l'invention, pour distribuer sur une pluralité de tables de stockage des colis en mouvement sur un élément de transport, comprend un chariot mobile le long de l'élément de transport, constitué par un premier portique et un second portique, 35 par un volet accolé au second portique, sur le dit volet une pluralité de rouleaux longitudinaux et un palpeur, des moyens pour faire tourner le dit volet autour d'un coin du deuxième portique et faire passer les rouleaux de position basse en position haute et des moyens pour refouler un colis hors des rouleaux quand ceux-ci sont en position 40 haute.

BEST AVAILABLE COPY

1593129

Pl. 12



BEST AVAILABLE COPY

1593129

Pl. II 2

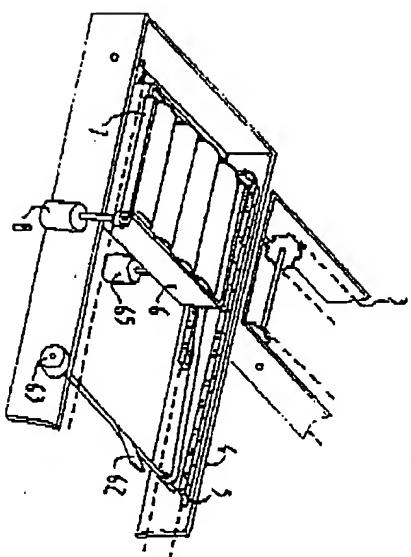


Fig. 2

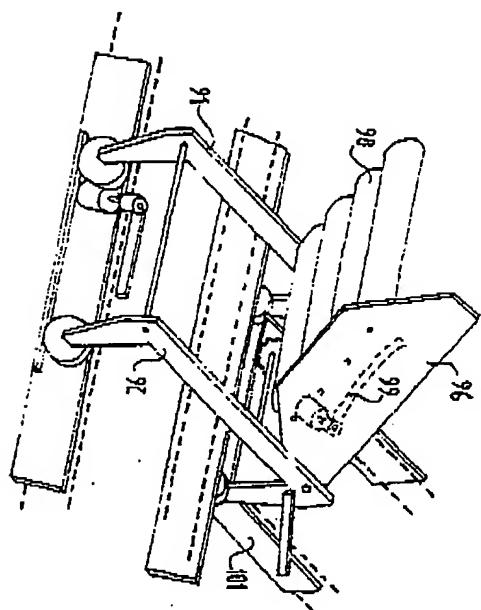


Fig. 3